

# Неотрибек/Neotribex

## филмирани таблетки

Продуктът **Неотрибек** филмирани таблетки, приеман като хранителна добавка благоприятно повлиява дейността на нервната и двигателната система.

Подпомага нормалното физическо и психическо състояние.

Подобрява функцията на храносмилателната система и действа благоприятно на кожата и половата система.

Комбинирането на витамините от група В подобрява редица важни процеси и функции в организма, като влизат в състава на ензими (ферменти), които подпомагат обмяната на въглехидратите, мазнините и белтъците.

**Неотрибек** е комбинация от Витамини от група В (**В<sub>1</sub>**, **+В<sub>6</sub>**+ **В<sub>12</sub>**).

**Витамин В<sub>1</sub>**, участва в процесите на обмяна на веществата. Влияе благоприятно върху функцията на нервната система, храносмилателния апарат, сърдечната дейност и ендокринната система.

**Витамин В<sub>6</sub>**, участва в обмяната на свободните аминокиселини и белтъчини. Благоприятно повлиява функциите на черния дроб и нервната система. Участва в процесите на мастната обмяна. Подпомага образуването на червени кръвни клетки и правилното функциониране на системите в човешкото тяло.

**Витамин В<sub>12</sub>** повлиява благоприятно нормалната функция на нервната система. Подпомага функцията на храносмилателната система и действа благоприятно на кожата и половата система.

### Състав:

В една филмирана таблетка Неотрибек се съдържа:

Тиаминов хидрохлорид 14 mg;

Пиридоксинов хидрохлорид 10 mg;

Цианкобаламин 30 µg

и пълнител: **лактоза** монохидрат, **пшенично** нишесте, повидон, талк, магнезиев стеарат и оцветител (Е 110) – може да има неблагоприятни последици върху дейността и вниманието при децата.

**Препоръчвана доза за дневен прием:** Една таблетка дневно, след хранене с достатъчно количество течност. Не се отнася за лица под 18 години, бременни и кърмачки.

Да не се превишава препоръчваната дневна доза.

Да не се използва като заместител на разнообразното хранене.

Препоръчително е да се избягва употребата на алкохол, тъй като се намалява количеството витамин В<sub>1</sub>, който се усвоява през червата.

**Съхранение:** На сухо и защитено от светлина място, при температура до 25°C, недостъпно за деца!

**Опаковка:** Кутия с един блистер от 30 филмирани таблетки.

Кутия с полиетиленова опаковка по 90 или 150 броя филмирани таблетки.

Не всички видове опаковки могат да бъдат пускани на пазара.

ТД №025/2018

**Производител:** „ФАРМА“ АД, 2600 гр. Дупница, ул. „Неофит Рилски“ №13, България.

Рег. №: 10080001

Тел. 0701/50286, факс 0701/50290

E-mail: [pharmaad@gmail.com](mailto:pharmaad@gmail.com)

<http://www.pharmadupnitsa.com>